ALU-ZINCSPRAY REVESTIMIENTO DE ZINC DE SECADO RÁPIDO EN COLOR ALUMINIO.





horas después de haber aplicado la capa anterior. Durante la utilización, agitar el bote frecuentemente. Una vez terminada la operación, mantener el bote boca abajo y pulverizar hasta que solo salga el gas propulsor.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Materia prima básica: Polvos de zinc en mezcla de disolvente

Color: Aluminio

Especificaciones especiales:

Puede pintarse enseguida que aparezca un brillo mate.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Como mínimo 24 meses desde la producción. Guardar en envase bien cerrado, en un lugar seco, fresco y al abrigo de las heladas.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Revestimiento de zinc de secado rápido en color aluminio.

CAMPO DE APLICACIÓN

Para la protección (según el proceso de galvanizado en frío) de metales contra el óxido y la corrosión, como carrocerías, costuras de soldado, verjas, abrazaderas de canalones y escaleras. También sirve para la reparación de daños en metal ya galvanizado.

CARACTERÍSTICAS

- · Combate el óxido y la corrosión
- $\cdot \, \text{Color aluminio} \,$
- $\cdot \, \text{De secado rápido} \,$
- · Conductor eléctrico
- \cdot Resistencia térmica de 30°C a + 120°C
- · Contiene el 98% de zinc puro
- · Puede pintarse

PREPARACIÓN

Circunstancias de aplicación: Eliminar las manchas húmedas con disolvente.

Las manchas secas se eliminan con decapante

Tratamiento previo de las superficies: Limpiar bien la superficie, desengrasarla y secarla. Eliminar óxido, cascarilla de laminación y capas de pintura sueltas.

APLICACIÓN

Modo de empleo:

Agitar bien el bote antes de usarlo. Pulverizar la superficie ligera y uniformemente a unos 30 cm de distancia. Es preferible aplicar algunas capas finas que una sola gruesa. Aplicar la capa siguiente al cabo de 10 minutos, o 24

Nuestra recomendación se basa en amplios estudios y una gran experiencia práctica. Sin embargo, debido a la amplia variedad de materiales y condiciones bajo las cuales se emplean nuestros productos, no asumimos ninguna responsabilidad sobre el resultado obtenido o daño causado por mal uso. No obstante nuestro Departamento Tecnico esta siempre a su disposición para cualquier consulta.